



GANT MAXIFLEX® ELITE™ 42-274

Gant de manipulation de précision, conçu également pour l'assemblage de petits composants, en milieu sec ou légèrement humide. Enduction en micro-mousse de Nitrile respirante sur paume et doigts, avec traitement Ad-apt. Compatibilité écrans tactiles. La gamme ELITE : le gant le plus fin et léger, qui se porte comme une seconde peau.

Marque :	ATG
Reference :	AT042274
Type de gant :	Gant
Niveau protection coupure :	A
Milieu :	Sec
Matériau support :	Nylon, Lycra®
Matériau enduction :	Nitrile
Enduction :	Paume
Picots :	Sans picots
Technologie :	Tactile, Ad-apt
Norme :	NF EN 388
Catégorie EPI :	2
Métier :	Manutention légère
Taille :	06,07,08,09,10,11
Conditionnement et options :	Sur cavalier

Solution de protection des mains conçue pour l'assemblage de petits composants ou pour la manipulation de précision, en milieu sec ou légèrement humide. La technologie Ad-apt®, développé par ATG®, est un traitement de régulation thermique. Elle permet de garder des mains fraîches, sèches et productives. Excellente dextérité et flexibilité. Durabilité exceptionnelle avec une résistance de plus de 12000 cycles abrasifs, et donc nettement supérieure à la moyenne (exigence Marché : 8000 cycles). La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction. Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation. Enduit ultra-léger sur le bout des doigts pour procurer une meilleure adhérence. Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules. Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF. Lavables en machine à 60° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres. Applications : assemblage de petits composants - assemblage final - maintenance.

Composition : Support tricoté extrêmement léger en Nylon/Lycra®. Enduction : Paume et doigts. Épaisseur paume : 0.80 mm. Longueur (T.10/XL) : 23 cm. Taille : 06 à 11 // 07 à 10 sur cavalier. Conditionnement : 144 ou 12 // 50 ou 10 sur cavalier. Norme(s) : EN 388:2016 + A1:2018: 3121A. CE Cat II.

