



GANT MAXIDRY® ELITE™ 64-226

Gant de manutention de précision en milieux huileux. Ultra-fin (0,7 mm), léger et respirant pour une excellente dextérité. Technologie AD-APT® maintenant les mains au frais et au sec. Double enduction nitrile haute performance pour une protection optimale contre huiles et hydrocarbures.

Marque :	ATG
Reference :	AT064226
Type de gant :	Gant
Protection :	Liquide
Milieu :	Humide,Huileux
Matériau support :	Nylon
Matériau enduction :	Nitrile
Enduction :	Complète
Picots :	Sans picots
Norme :	NF EN 374-1,NF EN 388,NF EN 374-5
Catégorie EPI :	3
Métier :	Mécanique / Automobile,Manutention légère,Precision / Assemblage,Industrie / Maintenance
Taille :	06,07,08,09,10,11

Gant de manutention et de manipulation fine en milieu huileux, humide ou gras. D'une finesse exceptionnelle de 0,7 mm, le MaxiDry® Elite™ est notre gant le plus léger et le plus fin, conçu pour une dextérité exceptionnelle. La technologie LIQUITech® offre une résistance accrue aux huiles, liquides et produits chimiques (risques de projections de produits chimiques). Poignet tricoté non serrant pour un ajustement parfait et une protection aux écorchures et/ou aux hydrocarbures légers. Double enduction pour une protection optimale contre des affections liées aux huiles et aux hydrocarbures. La forme du gant permet de maintenir la sensibilité du bout des doigts et procure un excellent confort, le tout sur un support tricoté très fin et très léger. Préhension optimisée en milieu huileux ou humide grâce à une finition de microcapsules et un revêtement antidérapant. Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF. Applications : assemblage primaire - BTP - maintenance - travaux humides ou huileux - mécanique -montage/démontage - travaux de manutention de liquides. Composition : Support tricoté ultra léger en Nylon. Enduction : Double enduction complète, incluant la manchette. Épaisseur paume : 0,70 mm. Longueur (T.10/XL) : 25 cm. Taille : 06 à 11. Conditionnement : 72 ou 12. Norme(s) : EN 388:2016 + A1:2018:

3111X. EN ISO 374-1:2016 + A1:2018 / Type C. EN ISO 374-5:2016: Oui. ISO
18889:2019: G1. CE Cat III.

