DIFAC
ÉQUIPEMENT



GANT MAXIFLEX® ULTIMATE™ 42-878

Gant de manutention de précision en milieu sec/peu gras, traitement Ad-apt. Coloris orange. Durabilité exceptionnelle avec +18000 cycles abrasifs. Enduction en micro-mousse de Nitrile respirante sur paume et doigts. Compatible sur écran tactile.

Marque :	ATG
Reference :	AT042878
Type de gant :	Gant
Niveau protection coupure :	A
Milieu :	Sec
Matériau support :	Lycra®,Nylon
Matériau enduction :	Nitrile
Enduction :	Paume
Picots :	Sans picots
Technologie :	Tactile,Ad-apt
Norme :	NF EN 388
Catégorie EPI :	2
Métier :	TP / BTP,Manutention légère,Transport / Logistique,Précision / Assemblage,Industrie / Maintenance,Carrelage / Plomberie
Conditionnement et options :	Sur cavalier,Normal
Taille :	07,08,09,10,11

Solution de protection des mains pour les travaux de précision en milieu sec ou légèrement gras. Durabilité exceptionnelle avec une résistance de plus de 18000 cycles abrasifs, et donc nettement supérieure à la moyenne (exigence Marché : 8000 cycles). La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction. Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation. Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher. Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules. Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF. Lavables en machine à 60° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres. Applications : assemblage primaire, secondaire et final - maintenance et travaux divers - mécanique - montage/démontage - travaux de précision - maintenance. Composition : Support tricoté ultra fin en Nylon/Lycra® avec traitement de

régulation thermique Ad-apt®. Enduction : Paume et doigts. Épaisseur paume : 1 mm. Longueur (T.10/XL) : 22.5 cm. Technologie(s) : Touchscreen, Ad-apt®. Taille : 07 à 11. Conditionnement : 144 ou 12 // 50 ou 10 sur cavalier. Norme(s) : EN 388:2016 + A1:2018: 4131A. CE Cat II.

