



## GANT MAXICUT® OIL™ 44-505

Gant de protection contre les coupures de niveau 4C en milieux huileux ou humides, avec renfort pouce/index. Double enduction paume et 3/4 dos pour une protection optimale contre des affections liées aux huiles et aux hydrocarbures.

Marque :	ATG
Reference :	AT044505
Type de gant :	Gant
Protection :	Coupure
Niveau protection coupure :	C
Milieu :	Huileux
Matériau support :	Nylon
Matériau enduction :	Nitrile
Enduction :	Paume 3/4 dos
Picots :	Sans picots
Renfort :	Pouce index
Norme :	NF EN 388
Catégorie EPI :	2
Métier :	Manutention légère, Transport / Logistique, Industrie / Maintenance, TP / BTP, Manutention lourde
Taille :	07,08,09,10,11

Gant de protection résistant à la coupure de niveau 4C en milieu huileux ou humide, tout en assurant un confort élevé et une dextérité extrême. Double enduction pour une protection optimale contre des affections liées aux huiles et aux hydrocarbures. Renfort en application directe (sans couture) entre le pouce et l'index qui améliore la résistance à la coupure et augmente la longévité du gant dans une zone vulnérable par nature. Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation. Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher. Préhension optimisée en milieu huileux ou humide grâce à une finition de microcapsules et un revêtement antidérapant. Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF. Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres. Applications : assemblage primaire - manipulation de tôles de métal, de verre cassé - maintenance. Composition : Support tricoté vanisé Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité et de FDV (fibres de verre). Enduction : Double

enduction paume et 3/4 dos. Épaisseur paume : 1,30 mm. Longueur (T.10/XL) : 25 cm. Taille : 07 à 11. Conditionnement : 72 ou 12. Norme(s) : EN 388:2016 + A1:2018: 4442C. CE Cat II.

