



GANT MAXICUT® OIL™ 34-304

Gant de protection contre les coupures de niveau 3B en milieux huileux ou humides, avec renfort pouce/index. Double enduction paume et doigts pour une protection optimale contre des affections liées aux huiles et aux hydrocarbures.

Marque :	ATG
Reference :	AT034304
Type de gant :	Gant
Protection :	Coupure,Chaleur
Niveau protection coupure :	B
Milieu :	Huileux
Matériau support :	Nylon
Matériau enduction :	Nitrile
Enduction :	Paume
Picots :	Sans picots
Renfort :	Pouce index
Norme :	NF EN 388,NF EN 407
Catégorie EPI :	2
Métier :	Manutention lourde,Manutention légère,Transport / Logistique,TP / BTP
Taille :	07,08,09,10,11,06

Gant de protection résistant à la coupure de niveau 3B en milieu huileux ou humide, tout en assurant un confort élevé et une dextérité extrême. Double enduction pour une protection optimale contre des affections liées aux huiles et aux hydrocarbures. Support intérieur vanisé en nylon pour un meilleur confort et une isolation accrue contre la chaleur. Renfort entre le pouce et l'index qui améliore la résistance à la coupure et augmente la longévité du gant dans une zone vulnérable par nature. Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation. Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher. Préhension optimisée en milieu huileux ou humide grâce à une finition de microcapsules et un revêtement antidérapant. Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF. Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres. Applications : assemblage primaire - manipulation de tôles de métal, de verre cassé - maintenance. Composition : Support tricoté vanisé Nylon, associé à des fibres à haute ténacité. Mélange de FDV (fibres de verre) et de Polyester. Enduction : Double enduction paume et doigts. Épaisseur paume : 1,30 mm.

Longueur (T.10/XL) : 25 cm. Taille : 06 à 11. Conditionnement : 72 ou 12.
Norme(s) : EN 388:2016 + A1:2018: 4331B. EN407:2020 X1XXXX (testé - non certifié). CE Cat II.

