

DIFAC

EQUIPEMENTS
PROTECTION
INDIVIDUELLE

GANT MAXICUT® OIL™ 44-305

ENVIRONNEMENT HUILEUX ET HUMIDE
MANIPULATION D'OBJETS COUPANTS

SILICONE
sans silicone

RISQUE DE
COUPURE **3B**
selon EN 388:2016



COMPOSITION

Support tricoté vanisé Nylon, associé à des fils et fibres de haute performance. Mélange de Polyéthylène haute densité, FDV (fibres de verre), Polyester.

ENDUCTION

Double enduction paume et 3/4 dos en Nitrile pour associer l'étanchéité au grip. Épaisseur de la paume : 1,10 mm

LONGUEUR

25 cm (T.10/XL)

NORMES

EN388:2016 4341B
EN407:2020 X1XXXX (testé - non certifié)



TAILLE

06 à 11

CONDITIONNEMENT

72 ou 12

RÉF. AT044305-IN

+ Résistant à la chaleur de contact jusqu'à 100°C pendant 15 secondes



40°



MaxiCut
OIL™



- Gant de protection résistant à la coupe de niveau 3B en milieu huileux ou humide, tout en assurant un confort élevé et une dextérité extrême.
- Double enduction pour une protection optimale contre des affections liées aux huiles et aux hydrocarbures.
- Support intérieur vanisé en nylon pour un meilleur confort et une isolation accrue contre la chaleur.
- Renfort en application directe (sans couture) entre le pouce et l'index qui améliore la résistance à la coupe et augmente la longévité du gant dans une zone vulnérable par nature.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Préhension optimisée en milieu huileux ou humide grâce à une finition de microcapsules et un revêtement antidérapant.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire - manipulation de tôles de métal, de verre cassé - maintenance.**