

DIFAC

EQUIPEMENTS
PROTECTION
INDIVIDUELLE

GANT MAXICUT® ULTRA™ 44-3755-30

ENVIRONNEMENT SEC MANIPULATION D'OBJETS COUPANTS



Compatible avec
**les écrans
tactiles**

SILICONE

sans silicone

RISQUE DE
COUPURE **4C**
selon EN 388:2016



renfort pouce index

manchette
allongée de
15 cm environ



COMPOSITION

Support tricoté vanisé Nylon,
associé à des fils et fibres de
haute performance.
Mélange de Polyéthylène haute
densité et de FDV (fibres de verre)

ENDUCTION

Enduction paume et 3/4 dos
en micro mousse de Nitrile
microporeuse respirante pour
assurer un excellent grip.
Epaisseur de la paume : 1,00 mm

LONGUEUR

30 cm (T.10/XL)

NORME

EN388:2016 4442C



TAILLE

07 à 11

CONDITIONNEMENT

72 ou 12

RÉF. AT443755-BIN



OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
08.BH.57867 HOHENSTEIN HTTI
Tested for harmful substances.
www.oeko-tex.com/standard100

40°



MaxiCut®
ULTRA™



- Gant de protection résistant à la coupure de niveau 5C dans les environnements secs, tout en assurant un confort élevé et une dextérité extrême.
- Doté d'une manchette rallongée, longueur totale du gant 30 cm.
- Renfort en application directe (sans couture) entre le pouce et l'index qui améliore la résistance à la coupure et augmente la longévité du gant dans une zone vulnérable par nature.
- Durabilité exceptionnelle avec une résistance à l'abrasion nettement supérieure à la moyenne.
- La technologie Airtech® réduit la sudation et assure une respirabilité à 360° sans aucun contact de la peau avec la matière d'enduction.
- Forme, ajustement et ressenti, réduisent la fatigue tout en augmentant le confort d'utilisation.
- Technique de tricotage de pointe sur le bout des doigts pour procurer une meilleure sensibilité au toucher.
- Préhension optimisée grâce à une finition de microcapsules.
- Ce sont des gants sans risque pour la peau et la santé des utilisateurs, fabriqués sans solvant et sans DMF.
- Lavables en machine à 40° pour une utilisation prolongée ; vos gants restent frais et propres.
- **Applications : assemblage primaire, secondaire et final - manipulation de tôles de métal, de verre cassé - maintenance.**